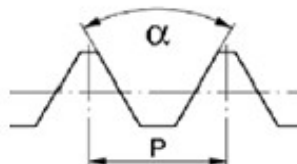


## Gwinty trójkątne

P – skok gwintu  
 $\alpha = 60^\circ$  (gwint metryczny, UNF, NPT)  
 $\alpha = 55^\circ$  (gwint BSP)



Pomiar suwmiarką		Pomiar sprawdzianem		Typ gwintu			
Średnica zewn. [mm]	Średnica wewn. [mm]	Ilość zwojów na cal	Skok gwintu [mm]	Calowy rurowy BSP/BSPT	Metryczny	Calowy UNF/UN/UNS (JIC, ORFS)	Calowy rurowy NPT/NPTF
7.8-8.0	6.8-7.0	-	1	-	M8 x 1	-	-
9.3-9.7	8.5-8.9	28	0.91	1/8"	-	-	-
9.3-9.7	8.5-8.9	27	0.95	-	-	-	1/8"
9.7-9.9	8.2-8.6	-	1.5	-	M10 x 1.5	-	-
9.7-9.9	8.7-9.1	-	1	-	M10 x 1	-	-
10.9-11.1	9.7-10.0	20	1.27	-	-	7/16" – 20	-
11.6-11.9	10.2-10.6	-	1.5	-	M12 x 1.5	-	-
12.4-12.7	11.3-11.6	20	1.27	-	-	1/2" – 20	-
12.9-13.1	11.4-11.9	19	1.34	1/4"	-	-	-
12.9-13.1	11.4-11.9	18	1.41	-	-	-	1/4"
13.6-13.9	12.2-12.6	-	1.5	-	M14 x 1.5	-	-
14.0-14.3	12.7-13.0	18	1.41	-	-	9/16" – 18	-
15.6-15.9	14.2-14.6	-	1.5	-	M16 x 1.5	-	-
16.3-16.6	14.9-15.4	19	1.34	3/8"	-	-	-
16.3-16.6	14.9-15.4	18	1.41	-	-	-	3/8"
17.1-17.4	15.8-16.1	16	1.59	-	-	11/16" – 16	-
17.6-17.9	16.2-16.6	-	1.5	-	M18 x 1.5	-	-
18.7-19.0	17.3-17.6	16	1.59	-	-	3/4" – 16	-
19.6-19.9	18.2-18.6	-	1.5	-	M20 x 1.5	-	-
20.3-20.6	18.9-19.3	16	1.59	-	-	13/16" – 16	-
20.5-20.9	18.6-19.0	14	1.81	1/2"	-	-	-
20.7-21.1	18.3-18.7	14	1.81	-	-	-	1/2"
21.6-21.9	20.2-20.6	-	1.5	-	M22 x 1.5	-	-
22.0-22.2	20.2-20.5	14	1.81	-	-	7/8" – 14	-
22.6-22.9	20.6-21.0	14	1.81	5/8"	-	-	-
23.6-23.9	22.2-22.6	-	1.5	-	M24 x 1.5	-	-



# BTH DANIEL

PNEUMATYKA - HYDRAULIKA SIŁOWA - ARMATURA PRZEMYSŁOWA

## Gwinty trójkątne cd.

Pomiar suwmiarką		Pomiar sprawdzianem		Typ gwintu			
Średnica zewn. [mm]	Średnica wewn. [mm]	Ilość zwojów na cal	Skok gwintu [mm]	Całowy rurowy BSP/BSPT	Metryczny	Całowy UNF/UN/UNS (JIC, ORFS)	Całowy rurowy NPT/NPTF
25.1-25.4	23.4-23.8	14	1.81	-	-	1" – 14	-
25.6-25.9	24.2-24.6	-	1.5	-	M26 x 1.5	-	-
26.1-26.4	24.1-24.5	14	1.81	3/4"	-	-	-
26.3-26.7	23.7-24.1	14	1.81	-	-	-	3/4"
26.6-26.9	24.3-24.7	12	2.12	-	-	1.1/16" – 12	-
26.6-26.9	24.6-25.0	-	2	-	M27 x 2	-	-
26.6-26.9	25.2-25.6	-	1.5	-	M27 x 1.5	-	-
27.6-27.9	26.2-26.6	-	1.5	-	M28 x 1.5	-	-
29.6-29.9	27.4-27.8	-	2	-	M30 x 2	-	-
29.6-29.9	28.2-28.6	-	1.5	-	M30 x 1.5	-	-
29.8-30.1	27.6-27.9	12	2.12	-	-	1.3/16" – 12	-
29.8-30.2	27.8-28.1	14	1.81	7/8"	-	-	-
32.6-32.9	30.5-30.9	-	2	-	M33 x 2	-	-
32.6-32.9	31.2-31.6	-	1.5	-	M33 x 1.5	-	-
33.0-33.2	30.3-30.8	11	2.31	1"	-	-	-
33.0-33.3	30.8-31.2	12	2.12	-	-	1.5/16" – 12	-
32.9-33.4	30.3-30.8	11,5	2.21	-	-	-	1"
35.6-35.9	33.4-33.8	-	2	-	M36 x 2	-	-
36.2-36.5	34.3-34.7	12	2.12	-	-	1.7/16" – 12	-
37.6-37.9	34.8-35.1	11	2.31	1.1/8"	-	-	-
37.6-37.9	36.2-36.6	-	1.5	-	M38 x 1.5	-	-
40.9-41.2	38.7-39.1	12	2.12	-	-	1.5/8" – 12	-
41.6-41.9	39.4-39.8	-	2	-	M42 x 2	-	-
41.5-41.9	39.0-39.5	11	2.31	1.1/4"	-	-	-
41.4-42.0	39.2-39.6	11,5	2.21	-	-	-	1.1/4"
42.5-42.8	40.6-41.0	12	2.12	-	-	1.11/16" – 12	-
44.6-44.9	42.4-42.8	-	2	-	M45 x 2	-	-
44.6-44.9	43.2-43.6	-	1.5	-	M45 x 1.5	-	-
47.3-47.6	45.1-45.5	12	2.12	-	-	1.7/8" – 12	-
47.4-47.8	44.8-45.3	11	2.31	1.1/2"	-	-	-
47.3-47.9	45.1-45.5	11,5	2.21	-	-	-	1.1/2"
50.5-50.8	48.6-49.0	12	2.12	-	-	2" – 12	-
51.6-51.9	49.4-49.6	-	2	-	M52 x 2	-	-
51.6-51.9	50.2-50.6	-	1.5	-	M52 x 1.5	-	-

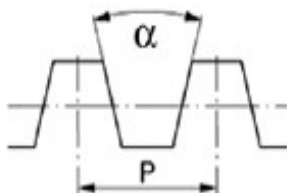
**PNEUMATYKA – HYDRAULIKA SIŁOWA – ARMATURA PRZEMYSŁOWA**  
**Biuro Techniczno – Handlowe DANIEL**  
**ul. Makuszyńskiego 15**  
**31-752 Kraków**

## Gwinty trójkątne cd.

59.4-59.8	56.5-56.8	11	2.31	2"	-	-	-
59.9-60.2	56.4-56.7	11,5	2.21	-	-	-	2"
63.3-63.6	61.3-61.8	12	2.12	-	-	2.1/2" – 12	-
64.6-64.9	62.6-63.0	-	2	-	M65 x 2	-	-
65.4-65.7	62.7-63.0	11	2.31	2.1/4"	-	-	-
72.7-73.0	68.8-69.1	8	3.175	-	-	-	2.1/2"
74.9-75.2	72.2-72.5	11	2.31	2.1/2"	-	-	-
87.5-87.9	84.9-85.3	11	2.31	3"	-	-	-
88.5-88.9	84.7-85.1	8	3.175	-	-	-	3"
112.6-113.0	110.1-110.5	11	2.31	4"	-	-	-
113.9-114.3	110.2-110.6	8	3.175	-	-	-	4"
129.4-129.8	123.2-124	-	6	-	M130 x 6	-	-
138.0-138.4	135.5-135.9	11	2.31	5"	-	-	-
139.4-139.7	127.5-127.9	-	9.7	-	-	5.1/2" (DIN 11)	-
139.8-141.3	-	8	3.175	-	-	-	5"
163.4-163.8	160.9-161.4	11	2.31	6"	-	-	-
167.8-168.3	-	8	3.175	-	-	-	6"
218.5-219.0	-	8	3.175	-	-	-	8"

## Gwinty trapezowe:

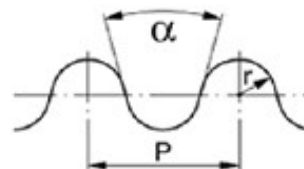
Gwint trapezowy ACME o kącie zarysu  $\alpha = 29^\circ$  jest stosowany m.in. do złączy przeznaczonych do gazu (LPG)



średnica zewn. [mm]	średnica wewn. [mm]	ilość zwojów na cal	skok gwintu [mm]	gwint
44.4	38.2	4	6.4	ACME 1.3/4"
57	48.7	3	8.5	ACME 2.1/4"
82.5	78.4	2	12.7	ACME 3.1/4"

### Gwinty okrągłe:

Gwinty okrągłe oznaczone Rd występują przede wszystkim w złączach dla przemysłu spożywczego DIN 11851 i SMS.



**P** – skok gwintu  
 $\alpha = 30^\circ$

Średnica zewn. [mm]	Średnica wewn. [mm]	Ilość zwojów na cal	Skok gwintu [mm]	gwint	złącze	DN	
						[mm]	[cal]
28	24.825	8	3.175	Rd 28 x 1/8"	DIN	10	3/8"
34	30.825	8	3.175	Rd 34 x 1/8"	DIN	15	1/2"
40	35.767	6	4.233	Rd 40 x 1/6"	SMS	25	1"
44	39.767	6	4.233	Rd 44 x 1/6"	DIN	20	3/4"
48	43.767	6	4.233	Rd 48 x 1/6"	SMS	32	1.1/4"
52	47.767	6	4.233	Rd 52 x 1/6"	DIN	25	1"
58	53.767	6	4.233	Rd 58 x 1/6"	DIN	32	1.1/4"
60	55.767	6	4.233	Rd 60 x 1/6"	SMS	38	1.1/2"
65	60.767	6	4.233	Rd 65 x 1/6"	DIN	40	1.1/2"
70	65.767	6	4.233	Rd 70 x 1/6"	SMS	51	2"
78	73.767	6	4.233	Rd 78 x 1/6"	DIN	50	2"
85	80.767	6	4.233	Rd 85 x 1/6"	SMS	63.5	2.1/2"
95	90.767	6	4.233	Rd 95 x 1/6"	DIN	65	2.1/2"
98	93.767	6	4.233	Rd 98 x 1/6"	SMS	76	3"
110	103.650	4	6.350	Rd 110 x 1/4"	DIN	80	3"
130	123.650	4	6.350	Rd 130 x 1/4"	DIN	100	4"
132	127.767	6	4.233	Rd 132 x 1/6"	SMS	101.6	4"
160	153.650	4	6.350	Rd 160 x 1/4"	DIN	125	5"
190	183.650	4	6.350	Rd 190 x 1/4"	DIN	150	6"